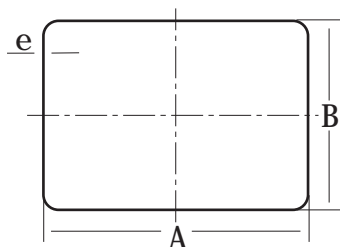


PRECISION TUBES

MANUFACTURING RANGE, TOLERANCES AND MASS

Rectangular



EN 10305-5						
nominal dimensions			'e' thickness			
side A	side B	tolerance	1,0	1,5	2,0	2,5
20	10	± 0,20	0,44	0,63		
20	15		0,52	0,75		
25	10	± 0,25	0,52	0,75		
25	15		0,59	0,87	1,13	
25	20		0,67	0,99	1,28	
30	10		0,59	0,87	1,13	
30	15		0,67	0,99	1,28	
30	20		0,75	1,10	1,44	
30	25		0,83	1,22	1,60	
35	10		0,67	0,99	1,28	
35	15		0,75	1,10	1,44	
35	20		0,83	1,22	1,60	
35	25		0,91	1,34	1,75	2,15
35	30		0,99	1,46	1,91	2,35
40	10	± 0,30	0,75	1,10		
40	15		0,83	1,22	1,60	
40	20		0,91	1,34	1,75	2,15
40	25		0,99	1,46	1,91	2,35
40	30		1,07	1,57	2,07	2,55
40	35		1,14	1,69	2,23	2,74
45	15		0,91	1,34	1,75	
45	20		0,99	1,46	1,91	2,35
45	25		1,07	1,57	2,07	2,55
45	30		1,14	1,69	2,23	2,74
45	35		1,22	1,81	2,38	2,94
50	10		0,91	1,34	1,75	
50	15		0,99	1,46	1,91	
50	20		1,07	1,57	2,07	2,55
50	25		1,14	1,69	2,23	2,74
50	30		1,22	1,81	2,38	2,94
50	35			1,93	2,54	3,14
50	40			2,05	2,70	3,33
55	20	± 0,40		1,69	2,23	2,74

· ± 10% of the nominal dimension (máx. 0,35)

· Mass per unit length, Kg./m.

· Note: Other dimensions, in inches also, after enquiry.