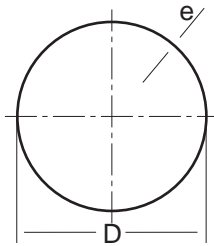


**TUBO DE PRECISIÓN**
**GAMA DE FABRICACIÓN, TOLERANCIAS Y MASA**

Circular



EN 10305-3		'e' espesor				
nominal	tolerancia	1,0	1,25	1,5	2,0	2,5
16	± 0,12	0,37	0,45	0,54	0,69	
18		0,42	0,51	0,61	0,79	
19	± 0,15	0,44	0,57	0,65	0,84	
20		0,47	0,58	0,68	0,89	
22		0,52	0,64	0,76	0,99	
25		0,59	0,73	0,87	1,13	1,39
26		0,62	0,76	0,91	1,18	1,45
28		0,67	0,83	0,98	1,28	1,57
30		0,71	0,87	1,05	1,38	1,69
32	± 0,20	0,76	0,95	1,13	1,48	1,82
33,7		0,81	1,00	1,19	1,56	1,92
35		0,84	1,04	1,24	1,63	2,00
36		0,86	1,07	1,28	1,68	2,06
38		0,91	1,13	1,35	1,77	2,19
38,6		0,93	1,15	1,37	1,80	
40		0,96	1,19	1,42	1,87	2,31
42	± 0,30	1,01	1,26	1,50	1,97	2,43
42,4				1,52	2,01	2,48
45		1,08	1,30	1,61	2,12	2,62
48		1,16	1,44	1,72	2,27	2,80
50		1,21	1,50	1,79	2,37	2,93
50,8		1,23	1,54	1,82	2,41	2,98
52			1,56	1,87	2,47	3,05
54			1,62	1,94	2,56	3,17
55			1,66	1,98	2,61	3,24
58				2,09	2,76	3,42

- ± 10% de la dimensión nominal (máx. 0,35)
- Masa por unidad de longitud, Kg./m.
- Nota: Otras dimensiones, incluso en pulgadas, bajo consulta.