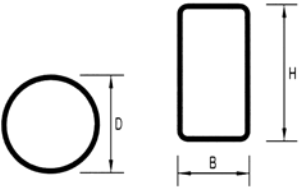
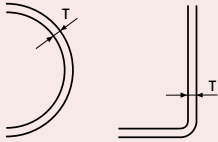
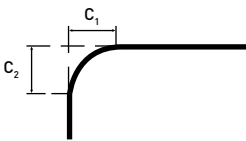

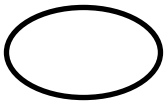
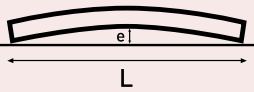
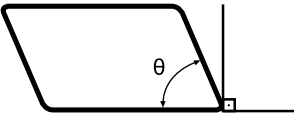

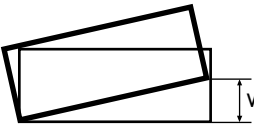


## TOLERANCIAS DIMENSIONALES | DIMENSIONAL TOLERANCES

Características <i>Characteristics</i>	Sección Circular <i>Circular Section</i>	Sección cuadrada y rectangular <i>Square and rectangular section</i>
<p>Dimensión Exterior <i>Outside Dimension</i></p> <p>∅ / BxH</p> 	<p>Recogidas en las tablas de dimensiones y masa correspondientes.</p> <p><i>Included in the corresponding table of dimensions and masses.</i></p> <p>Para las dimensiones intermedias se aplican las tolerancias de la dimensión inmediatamente superior.</p> <p><i>For intermediate sizes the tolerances for the next larger size are applied.</i></p>	<p>Recogidas en las tablas de dimensiones y masa correspondientes.</p> <p><i>Included in the corresponding table of dimensions and masses.</i></p> <p>Para las dimensiones intermedias se aplican las tolerancias de la dimensión inmediatamente superior.</p> <p><i>For intermediate sizes the tolerances for the next larger size are applied.</i></p>
<p>Espesor <i>Thickness</i></p> 	<p><math>T \leq 1.5\text{mm}</math>: <math>\pm 0.15\text{mm}</math>.</p> <p><math>T &gt; 1.5\text{mm}</math>: el menor de / <i>whichever is lower</i>: <math>\pm 0.1 \times T\text{mm}</math> o / <i>or</i> <math>\pm 0.35\text{mm}</math></p>	<p><math>T \leq 1.5\text{mm}</math>: <math>\pm 0.15\text{mm}</math>.</p> <p><math>T &gt; 1.5\text{mm}</math>: el menor de / <i>whichever is lower</i>: <math>\pm 0.1 \times T\text{mm}</math> o / <i>or</i> <math>\pm 0.35\text{mm}</math></p>
<p>Sección de ángulo externo <i>Outside angle cross-section</i></p> 		<p><math>C_1</math> y <math>C_2 &lt; 1.5T</math> para / <i>for</i> <math>T \leq 2.5\text{mm}</math></p> <p><math>C_1</math> y <math>C_2 &lt; 2.2T</math> para / <i>for</i> <math>2.5\text{mm} &lt; T \leq 4\text{mm}</math></p>
<p>Longitudes exactas <i>Exact lengths</i></p> 	<p><math>\leq 500</math> previamente acordada <i>previously agreed</i></p> <p><math>500 &lt; L \leq 2000</math> +3/ 0 mm</p> <p><math>2000 &lt; L \leq 5000</math> +5/ 0 mm</p> <p><math>5000 &lt; L \leq 8000</math> +10 / 0 mm</p> <p><math>L &gt; 8000</math> previamente acordada <i>previously agreed</i></p>	<p><math>\leq 500</math> previamente acordada <i>previously agreed</i></p> <p><math>500 &lt; L \leq 2000</math> +3/ 0 mm</p> <p><math>2000 &lt; L \leq 5000</math> +5/ 0 mm</p> <p><math>5000 &lt; L \leq 8000</math> +10 / 0 mm</p> <p><math>L &gt; 8000</math> previamente acordada <i>previously agreed</i></p>
<p>Ovalización <i>Out-of-roundness</i></p> 	<p>Incluida en la tolerancia establecida para ∅.</p> <p><i>Included in the tolerance established for the ∅.</i></p>	

## TOLERANCIAS DIMENSIONALES | DIMENSIONAL TOLERANCES

Características <i>Characteristics</i>	Sección Circular <i>Circular Section</i>	Sección cuadrada y rectangular <i>Square and rectangular section</i>
Rectitud <i>Straightness</i> 	$e < 0.002L$	$e < 0.0025L$ para longitud de lado / <i>for side lengths of * <math>\leq 30</math> mm.</i> $e < 0.0015L$ para longitud de lado / <i>for side lengths of * <math>&gt; 30</math> mm.</i> * lado mas pequeño en los rectangulares / <i>shorter side in rectangular tubes.</i>
Escuadría de los lados <i>Squareness of sides</i> 		$90^\circ - \theta \leq \pm 1^\circ$
Concavidad / Convexidad <i>Concavity / Convexity</i> 		Dentro de las tolerancias establecidas para B y H. <i>Within the tolerances established for B and H.</i>
Torsión / Revirado <i>Torque / Twist</i> Torsión máxima / <i>Max. torque</i> 		$V \leq 3$ mm para / <i>for B o / or H <math>\leq 30</math> mm.</i> $V \leq B/10$ o / <i>or H/10 para / for B o / or H <math>&gt; 30</math> mm.</i>

