



chinchurreta

FABRICACIÓN DE TUBOS Y PERFILES

DECLARACION DE PRESTACIONES N°: DoP/ EN10219/01

1. NOMBRE Y CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN:

Perfiles huecos para construcción soldados, conformados en frío de acero no aleado de grano fino.
EN-10219-1

2. Tipo, lote o número de serie:

Designación del acero: tipo y grado	SECCION	DIMENSIONES	ESPEORES
S235JRH S275JOH S355J2H S355JOH	Circular	Ø 30 a 168 mm	Entre 2 y 6 mm
	Rectangular	Desde 40X25 a 160 x120 mm	
	Cuadrada	Desde 30X30 a 140X140 mm	

3. USO PREVISTO:

En estructuras metálicas o en estructuras mixtas de hormigón y metal.

4. FABRICANTE:

CHINCHURRETA, S.A.
Torreauso 11, 20560 OÑATI (Gipuzkoa)

5. Nombre y dirección de contacto del representante autorizado:

NDP

6. SISTEMA DE EVALUACION Y VERIFICACIÓN DE LA CONSTANCIA DE LAS PRESTACIONES:

Sistema 2+.

7. ORGANISMO NOTIFICADO:

Bureau Veritas Certification S.A. Número 1035 ha certificado el sistema de control de producción en fábrica sobre la base de un control inicial de la fábrica y del sistema de control de producción en fábrica y de una vigilancia, evaluación y aprobación continua del control de producción en fábrica, según el sistema de evaluación 2+, emitiendo el certificado de conformidad número **1035-CPR-ES063935** con fecha de actualización 19 de marzo de 2024 y caducidad del 10 de mayo de 2027.

8. ORGANISMO DE EVALUACION TECNICA:

NDP



9. PRESTACIONES DECLARADAS:

Características esenciales	Prestaciones			Especificaciones técnicas armonizadas	
	Sección circular	Sección cuadrada o rectangular			
Dimensiones exteriores (D, B y H)	±1% con un mínimo de ±0,5 mm y un máximo de ±10 mm	Longitud de cara mm	Tolerancia	EN 10219-1	
		H, B < 100	±1% con un mínimo de ±0,5 mm		
		100 ≤ H, B ≤ 200	±0,8%		
		H, B > 200	±0,6%		
Espesor (T)	±10% con un máximo de ±2 mm	T ≤ 5 mm ±10% T > 5 mm ±0,5 mm		EN 10219-1	
Ovalidad (O)	2% para perfiles huecos con una relación diámetro/espesor que no exceda de 100			EN 10219-1	
Concavidad/convexidad (x ₁ , x ₂)	Max. 0,8% con un mínimo de 0,5 mm			EN 10219-1	
Escuadrado de las caras (θ)	90° ± 1°			EN 10219-1	
Redondeo exterior de las esquinas (C ₁ , C ₂ o R)		T ≤ 6 6 < T ≤ 10 10 < T	1,6 T a 2,4 T 2,0 T a 3,0 T 2,4 T a 3,6 T	EN 10219-1	
Revirado (V)	2 mm más 0,5 mm/m de longitud			EN 10219-1	
Rectitud (e)	0,20% de la longitud total y 3 mm sobre cualquier tramo de 1 m de longitud	0,15% de la longitud total y 3 mm sobre cualquier tramo de 1 m de longitud		EN 10219-1	
Masa por unidad de longitud (M)	±6% sobre las longitudes de suministro individuales			EN 10219-1	
Alargamiento	Acero		Alargamiento mínimo (A)	EN 10219-1	
	S235JRH S275J0H S275J2H S355J0H S355J2H		24 % (a) 20 % (b)		
(a) Para espesores > 3mm y tamaños de perfil D/T < 15 (sección circular) y (B+H)/2T < 12,5 (sección cuadrada y rectangular), el alargamiento mínimo se reduce en 2 unidades. Para espesores ≤ 3mm, el valor del alargamiento mínimo es del 17%.					
(b) Para tamaños de perfil D/T < 15 (sección circular) y (B+H)/2T < 12,5 (sección cuadrada y rectangular), el alargamiento mínimo se reduce en dos unidades.					
Limite elástico aparente y resistencia a la tracción	Acero	Limite elástico mínimo (R _{eH})	Resistencia a la tracción (R _m)		EN 10219-1
		Espeor ≤ 16 mm	Espeor < 3 mm	Espeor ≥ 3 mm	
		235 MPa	360-510 MPa	360-510 MPa	
		275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa	
		355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa	
Resistencia a la flexión por choque	Acero	Energía mínima de rotura en flexión por choque KV			EN 10219-1
		Temperatura de ensayo			
		-20°C	-0°C	20°C	
	S235JRH (a)	-	-	27 J	
	S275J0H (a)	-	27 J	-	
	S275J2H	27 J	-	-	
	S355J0H (a)	-	27 J	-	
	S355J2H	27 J	-	-	
No se requieren ensayos de flexión por choque para espesores nominales < 6mm.					
(a) Las características de resistencia a flexión por choque se verifican únicamente si se ha especificado la opción 1.3.					
(b) El cliente puede solicitar a la hora de hacer el pedido la opción 1.6: inspecciones y ensayos específicos para las clases de aceros no aleados de grados JR y JO					
Soldabilidad	CEV		PORCENTAJE		EN 10219-1
	S235JRH		< 0,35 %		
	S275J0H		< 0,40 %		
	S275J2H		< 0,40 %		
	S355J0H		< 0,45 %		
	S355J2H		< 0,45 %		
Durabilidad	NPD			EN 10219-1	

Chinchurreta, S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Guipúzcoa, tomo 1310, folio 186, hoja SS-6479, inscripción 7ª el 26-02-1993. C.I.F.: A 20032678

10. Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 4.

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) N° 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante:

Angel Perez
Responsable de Calidad, sistemas y mejora



chinchurreta
FABRICACIÓN DE TUBOS Y PERFILES

Lugar y fecha de emisión.
Oñati, 20 de mayo de 2024